

Omladdning av Presto tryckladdade pulversläckare

Omladdning skall utföras även om endast en liten del av släckmedlet har förbrukats. För att bibehålla släckeffekten skall omfyllning utföras regelbundet var 10:e år i samband med översyn.

Släckpulver är fuktkänsligt varför det är viktigt att omladdningen endast utförs i uppvärmda lokaler med högst 60% relativ fuktighet. Se vidare till att både pulveremballage och släckarbehållare hålls öppna för tillträde av den omgivande luften under kortast möjliga tid.

Det är i det närmaste omöjligt att arbeta med omladdning av pulversläckare utan att förorsaka omfattande dammbildning med släckpulvret. Omladdning av pulversläckare bör därför endast utföras i lokaler som är inrättade med tanke på detta.

I samband med omladdningen skall även översyn enligt Presto översynsinstruktion utföras.

Endast reservdelar och släckmedel som är godkända av Presto skall användas.

1. Kontrollera att släckaren har heltäckande färg och att inga yttre skador finns. Synlig godkännandemärkning (CE) skall finnas. Rengör släckaren från damm, olja etc.
2. Gör släckaren trycklös genom att vända den upp och ned och försiktigt öppna ventilen eller lossa på sprängblecksskruven. Tänk på att en liten mängd släckmedel kan spruta ut. När släckaren är trycklös dras sprängblecksskruven till med 16-18 Nm, för 11 mm:s bleck och 10-12mm för 9 mm:s bleck.
Observera att ett betydande moln av pulverdamm uppstår oavsett om tryckavlastningen sker genom att lossa sprängblecksskruven eller genom att öppna ventilen.
3. Skruva loss slangen från ventilhuset.
4. Säkerställ att behållaren är trycklös. Kontrollera att manometern står på "0". Skruva loss ventilen från behållaren.
5. Skruva loss stigröret för hand. Demontera ventilkäglan. Rengör och kontrollera ventil (ge speciellt akt på sätet för ventilkäglan) samt stigrör.
6. Byt ut O-ringen (art nr 4733) vid ventilens anslutningsgंगा samt ventilkäglan komplett med O-ringar (art nr 4775) mot nya. Gör rent gängan och O-ringssätena – även i behållaren. Fetta in O-ringarna samt anslutningsgängen på ventilen och i behållaren med vaselin.
7. Sätt tillbaka käglan i ventilen. Montera stigröret i ventilen genom att dra till för hand. Säkerställ att stigröret är idraget ända till gängstoppet. Kontrollera att ventilens manöverdon löper friktionfritt och kan göra fullt slag.
8. Töm ur eventuellt kvarvarande släckmedel och kontrollera behållaren invändigt.
a) Förvissa dig om att behållaren invändigt är fri från korrosion, bucklor och sprickor. Särskild uppmärksamhet ägnas svetsfogar och gängor. Inget slitage på ventil- och behållargängor får förekomma.

Omladdningsinstruktioner från Presto 2005

9. Fyll behållaren. Mängd och pulversort framgår ur tabellen nedan, eller från släckarens etikett.

10. Tryck försiktigt ner stigröret i pulverbehållaren. Detta skall göras så snabbt som möjligt sedan behållaren fyllts med pulver eftersom det då är uppluckrat och gör det lätt att både styra och trycka ner stigröret. Var noga med att föra ner stigröret lodrätt i mitten av behållaren. Se till att inget pulver lägger sig på O-ringen eller O-ringsläget i behållaren. Tryck inte ner avtryckaren under detta moment.

Var försiktig när ventilgängen äntras i behållargängen. Om gängen äntras snett är det lätt att skada gängen, ofta med kassation av ventil och/eller behållare som följd.

Om pulvret har hunnit packas ihop går det inte att trycka ner stigröret. Bruka inte våld! Ta då i stället ut ventil med stigrör ur behållaren och luckra upp pulvret genom att hålla för påfyllningsöppningen och vända behållaren upp och ner ett par gånger. Gör ren behållargängen och O-ringsläget och tryck försiktigt ner stigröret.

11. Dra till ventilen för hand. Eventuellt kan haknyckel användas. Tilldragningsmoment 20-60 Nm. Kontrollera att slanganslutningen på ventilhuset står mitt över slangfästet. Tryck inte ner avtryckaren under detta moment.

12. Trycksätt släckaren enligt följande:

- Skruva fast laddningsnippeln i ventilens slanganslutning och anslut kvävgastub. Denna skall vara försedd med reduceringsventil inställd på angivet arbetstryck.
- Tryck ner avtryckaren och öppna gasflaskventilen.
- När laddningstrycket har nått det inställda värdet släpps avtryckaren, varefter gasflaskventilen stängs.
- Avlägsna laddningsnippeln.

Var noga så att inget pulver får möjlighet att komma upp i ventilen. Skulle pulver komma upp och lägga sig på O-ringen eller O-ringsläget uppstår ett litet läckage och hela omladdningsproceduren måste göras om för att släckaren skall bli tät.

13. Montera och plombera säkringen. Använd säkringstråd som ger en dragkraft av 30-100 N.

14. Täthetskontrollera släckaren vid käglan (slanganslutningen), sprängbleckskraven, anslutningsgängen, manometeranslutningen samt kontrollnippeln.

15. Montera tillbaka slangen.

16. Etikettera med ny bruksanvisning vid behov samt anbringa kontrolletikett. Ange att omladdning har utförts.

Omladdningsinstruktioner från Presto 2005

Modell	Min kg	Max kg	Pulversort	Arbetstryck i bar vid +20°C
Presto PG 2	1,9	2,0	Prestolit ABC Ultra	15
Presto PG 2 GS	1,9	2,0	Prestolit ABC Ultra	15
Presto PG 3	2,9	3,1	Prestolit ABC Ultra	15
Presto PG 4	3,9	4,1	Prestolit ABC Ultra	15
Presto PG 6	5,9	6,1	Prestolit ABC Ultra	15
Presto P 6 GX	5,9	6,1	Prestolit ABC Ultra	15
Presto PG 6 R	5,9	6,1	Prestolit ABC Ultra	15
Presto P 6 GS	5,9	6,1	Prestolit ABC 40	15
Presto PG 9	8,8	9,2	Prestolit ABC Ultra	15
Presto PG 12	11,5	12,0	Prestolit ABC Ultra	15
Presto PG 12 R	11,5	12,0	Prestolit ABC Ultra	15
Presto P 12 GS	11,5	12,0	Prestolit ABC 40	15
Presto P 12	11,5	12,0	Prestolit BC	15
Presto P 12 R	11,5	12,0	Prestolit BC	15

Omladdningsinstruktioner från Presto 2005

Modell	Min Kg	Max kg	Pulversort	Arbetstryck i bar vid +20°C
Atlas GP 2	1,9	2,0	Prestolit ABC Ultra	15
Atlas GP 6	5,9	6,1	Prestolit ABC Ultra	15
Atlas GP 12	11,5	12,0	Prestolit ABC Ultra	15

Modell	Min kg	Max kg	Pulversort	Arbetstryck i bar vid +20°C
Nordic P 2 G	1,9	2,0	Prestolit ABC 40	15
Nordic P 2 GS	1,9	2,0	Prestolit ABC 40	15
Nordic P 6 G	5,9	6,1	Prestolit ABC 40	15
Nordic P 6 GS	5,9	6,1	Prestolit ABC 40	15
Nordic P 12 G	11,5	12,0	Prestolit ABC 40	15

Modell	Min kg	Max kg	Pulversort	Arbetstryck i bar vid +20°C
Trygg P 2 G	1,9	2,0	Prestolit ABC 40	15
Trygg P 2 GS	1,9	2,0	Prestolit ABC 40	15
Trygg P 6 G	5,9	6,1	Prestolit ABC 40	15
Trygg P 12 G	11,5	12,0	Prestolit ABC 40	15